

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	3
2 规范性引用文件 .....	3
3 订货内容 .....	3
4 分类及代号 .....	4
5 截面、尺寸、外形、重量及允许偏差 .....	4
6 技术要求 .....	14
7 试验方法 .....	15
8 检验规则 .....	16
9 包装、标志和质量证明书 .....	16

全国团体标准信息平台

# 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国钢结构协会钢材标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：天津源泰德润钢管制造集团有限公司、冶金工业规划研究院、中国国机重工集团有限公司、五矿钢铁杭州有限公司。

本标准主要起草人：李新创、戴超军、肖邦国、霍咚梅、高树成、王泽群、张林、彭津。

中国团体标准信息网

# 结构用热镀锌方矩管

## 1 范围

本标准规定了结构用热镀锌方矩管的订货内容、分类及代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于结构用热镀锌方形管和矩形管（以下简称方矩管）。不适用于采用镀锌钢板及钢带冷弯并焊接成型的方矩管。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 221 钢铁产品牌号表示方法
- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验第1部分：室温拉伸试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 709-2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3524-2015 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法
- GB/T 26080 塔机用冷弯矩形管
- T/CSCS TC02 02 建筑结构用方矩管

## 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容：

- a) 标准编号；
- b) 产品名称；
- c) 尺寸与外形；
- d) 原料牌号及对应产品屈服强度等级；
- e) 镀层种类及镀层重量
- f) 交货重量（或数量）及交货长度；